

Ósmosis Comercial Pesado R21 PURA®

Capacidad Comercial Pesada hasta 10,800 galones por día

Características básicas

- Estructura de acero inoxidable.
- Porta membranas de acero inoxidable.
- Prefiltro Big-Blue de 20" de largo.
- Bomba centrífuga multi etapa de acero inoxidable Ebara o similar.
- Válvula solenoide automática de entrada previniendo la contra presión y evitando la circulación de agua mientras el equipo esta apagado.
- Apagado por baja presión con reencendido automático.
- Apagado por nivel de tanque.
- Manómetros de presión en prefiltro, descarga de la bomba y presión de restricción o rechazo.
- Flujómetros de caudal de producción y rechazo.
- Válvula de restricción de acero inoxidable.

Opciones

- Controlador electrónico
- Medidor de conductividad digital.
- Descarga de concentrado programada.
- Medidor de tiempo de operación.
- Medidor de tiempo de operación.



La más alta calidad, Precio atractivo, Sistema Ósmosis Inversa totalmente ensamblado



Porta Membranas

Big-Blue

Bomba Centrífuga Multi Etapa

	R21-54-022	R21-54-032	R21-54-042	R21-54-052	R21-54-062
Productividad	3600	5400	7200	9000	10,800
Calidad	98% de rechazo				
Tamaño porta membranas	4.0" x 40.0"				
Recuperación	25-75%	36-75%	42-75%	46-75%	50-75%
Numero de membranas	2	3	4	5	6
Caudal de agua requerido	5	7.5	10	12	15
Presión de agua mínimo	20 psi				
Requerimientos eléctricos	230 Vac, 60 Hz, 15 Amp				
Hp Motor	3				



Fabricado Por:
PURADOM, S.A.

Av.27 de febrero # 260 Apt.203.Edif. Brigitte II. Casi Esq Lincoln
Sto. Dgo. D.N 10107. Rep. Dom. Apartado Postal 4712
Tel: 809-565-9599- Fax: 809-732-1061
ventas.puradom.com - www.puradom.com

PURA®
Marca Registrada